

# Hersteller Tabelle „WALTER“

Wendeschneidplatten																								
Bezeichnung	d mm	l mm	s mm	r mm	f mm	ap mm	P				M		K		S			H						
							HC	HC	HC	CN	HC	HC	HW	BL	BH									
							WPP01	WPP05	WPP10	WPP20	WPP30	WSM10	WSM20	WSM30	WAK10	WAK20	WAK30	WSN10	WSM10	WSM20	WSM30	WS10	WCB30	WCB50
CNMG120408-NM9	12,7	12,9	4,76	0,8	0,20 - 0,40	1,0 - 6,0	☺	☺	☺	☺	☺													
CNMG120412-NM9	12,7	12,9	4,76	1,2	0,25 - 0,55	1,0 - 6,0	☺	☺	☺	☺	☺													
CNMG120416-NM9	12,7	12,9	4,76	1,6	0,35 - 0,65	1,0 - 6,0	☺	☺	☺	☺	☺													
CNMG160608-NM9	15,875	16,1	6,35	0,8	0,20 - 0,45	2,0 - 8,0		☺	☺	☺	☺													
CNMG160612-NM9	15,875	16,1	6,35	1,2	0,25 - 0,60	2,0 - 8,0	☺	☺	☺	☺	☺													
CNMG160616-NM9	15,875	16,1	6,35	1,6	0,35 - 0,70	2,0 - 8,0	☺	☺	☺	☺	☺													
CNMG190608-NM9	19,05	19,3	6,35	0,8	0,20 - 0,50	2,0 - 10,0		☺	☺	☺	☺													
CNMG190612-NM9	19,05	19,3	6,35	1,2	0,30 - 0,65	2,0 - 10,0	☺	☺	☺	☺	☺													
CNMG190616-NM9	19,05	19,3	6,35	1,6	0,35 - 0,80	2,0 - 10,0	☺	☺	☺	☺	☺													

Kennbuchstaben	Zerspanungsgruppe	Gruppen der zu zerspanenden Werkstoffe	
		Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss, ausgenommen Stahl mit austenitischer Struktur
<b>P</b>	P1-P15	Stahl	Alle Arten von Stahl und Stahlguss, ausgenommen Stahl mit austenitischer Struktur
<b>M</b>	M1-M3	Nichtrostender Stahl	Nichtrostender austenitischer Stahl und austenitisch-ferritischer Stahl und Stahlguss
<b>K</b>	K1-K7	Gusseisen	Grauguss, Gusseisen mit Kugelgraphit, Temperguss, Gusseisen mit Vermiculargraphit
<b>N</b>	N1-N10	NE-Metalle	Aluminium und übrige Nicht-Eisen-Metalle, Nicht-Eisen-Werkstoffe
<b>S</b>	S1-S10	Super-Legierungen und Titanlegierungen	Warmfeste Speziallegierungen auf der Basis von Eisen, Nickel und Kobalt, Titan und Titanlegierungen
<b>H</b>	H1-H4	Harte Werkstoffe	Gehärteter Stahl, gehärtete Eisengusswerkstoffe, Kokillenhartguss
<b>O</b>	O1-O6	Andere	Kunststoffe, Glas- und Kohlefaser verstärkte Kunststoffe, Graphit