

# Schneidstoff Auswahlhilfe

## Kategorie A479 S31803

Element	min. %	max. %
C		0,03
Si		1,00
Mn		2,00
P		0,030
S		0,020
Cr	21,00	23,00
Mo	2,50	3,50
N	0,080	0,200



Hersteller: Walter  
vc=80 / f=0,30  
Tcm id. W1 44430

## Kategorie A479 L316

Element	min. %	max. %
C		0,03
Si		0,75
Mn		2,00
P		0,045
S		0,030
Cr	16,00	18,00
Mo	2,00	3,00
N		0,100



Hersteller: Tungaloy  
vc=120 / f=0,35  
Tcm id. W1 43197